

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования

**«Ивановский государственный химико-технологический университет»**

**Факультет органической химии и технологии**

**Кафедра химии и технологии высокомолекулярных соединений**

Утверждаю: проректор по УР

\_\_\_\_\_ Н.Р. Кокина

«   » \_\_\_\_\_ 201

**Программа практики**

Производственная практика

Направление подготовки **18.03.01 Химическая технология**

Профиль подготовки: **Технология и дизайн защитно-декоративных  
полимерных покрытий**

Квалификация (степень) **бакалавр**

Форма обучения **очная**

Иваново, 2017

## **1. Вид практики, способы и формы ее проведения**

Типы производственной практики: практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности включает технологическую практику и научно-исследовательскую работу.

Способы проведения производственной практики:

- стационарная в структурных подразделениях ИГХТУ,
- выездная (заводская).

Время проведения практики – 4 недели в конце 6 семестра обучения. Во время производственной практики студенты получают навыки непосредственно ориентированные на профессионально-практическую подготовку.

## **2. Цели освоения производственной практики**

Целями освоения производственной практики являются:

- знакомство обучающихся с химико-технологическими процессами, организацией работы химических лабораторий, научно-исследовательских центров, отделов контроля качества, аналитическим и др. современным оборудованием промышленных предприятий;
- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении естественно – научных и профессиональных дисциплин в соответствии с их уровнем подготовки;
- приобретение опыта практической работы, в том числе самостоятельной деятельности на предприятии (в организации);
- приобретение практических навыков и компетенций в сфере профессиональной деятельности.

Задачами производственной практики являются:

- освоение в практических условиях принципов организации и управления производством, анализа экономических показателей производства, повышения конкурентоспособности выпускаемой продукции;
- закрепление и углубление теоретических знаний в области разработки новых технологических процессов, проектирования нового оборудования, зданий и сооружений предприятия, проведения самостоятельных научно-исследовательских работ;
- сбор и анализ материалов для подготовки отчета по практике в соответствии с выданным заданием и для выполнения выпускной квалификационной работы.

## **3. Место производственной практики в структуре ООП**

Производственная практика относится к Блоку 2 «Практики».

Производственная практика базируется на дисциплинах основной образовательной программы бакалавриата по направлению 18.03.01 «Химическая технология», в том числе и на дисциплинах профиля подготовки.

Для успешного прохождения производственной практики студент должен:

**знать:**

- технические и программные средства реализации информационных технологий, основы работы в локальных и глобальных сетях;
- основные закономерности протекания химических процессов и их характеристики и параметры, методы описания химических процессов, химические свойства элементов различных групп Периодической системы и их важнейших соединений;
- основные этапы качественного и количественного химического анализа; теоретические основы и принципы химических и физико-химических методов анализа;
- принципы физического моделирования химико-технологических процессов;

- типовые процессы химической технологии, соответствующие аппараты и методы их расчета;
- основные принципы организации химического производства, его иерархической структуры, методы оценки эффективности производства;
- основные реакционные процессы и реакторы химической и нефтехимической технологии;
- технологию и оборудование производства в соответствии с профилем подготовки;

**уметь:**

- работать в качестве пользователя персонального компьютера;
- использовать основные химические законы, термодинамические справочные данные и количественные соотношения химии для решения профессиональных задач;
- провести качественный и количественный анализ сырья и продукции с использованием химических и физико-химических методов анализа;
- применять методы вычислительной математики и математической статистики для решения конкретных задач расчета, проектирования, моделирования, идентификации и оптимизации процессов химической технологии;
- произвести выбор типа реактора и произвести расчет технологических параметров для заданного процесса;
- определить параметры наилучшей организации процесса в химическом реакторе;

**владеть:**

- методами проведения физических измерений, методами корректной оценки погрешностей при проведении эксперимента;
- теоретическими методами описания свойств простых и сложных веществ, экспериментальными методами определения физико-химических свойств химических соединений;
- методами технологических расчетов отдельных узлов и деталей химического оборудования;
- навыками проектирования простейших аппаратов химической промышленности;
- методами математической статистики для обработки результатов активных и пассивных экспериментов, пакетами прикладных программ для моделирования химико-технологических процессов;

Производственная практика предшествует выполнению курсового проекта по профилю.

#### **4. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения практики**

Выпускник по направлению подготовки **18.03.01 Химическая технология** с квалификацией (степенью) «бакалавр» в результате прохождения производственной практики должен обладать следующими компетенциями:

- способность и готовность осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции (ПК-1);
- способность анализировать техническую документацию, подбирать оборудование, готовить заявки на приобретение и ремонт оборудования (ПК-9);
- способность проводить анализ сырья, материалов и готовой продукции, осуществлять оценку результатов анализа (ПК-10);
- способность выявлять и устранять отклонения от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса (ПК-11);
- способность использовать знания по технологии производства и переработки полимерных материалов для совершенствования производственных процессов с

использованием новейших достижений науки, новых видов сырья, иницирующих систем и катализаторов (ДПК-2);

- готовность к применению современных технологических процессов и технологического оборудования на этапах разработки и производства лакокрасочных материалов и их применения при создании систем полимерных покрытий в различных отраслях промышленности (ДПК-4).

**В результате освоения практики обучающийся должен:**

– **знать:** основы получения, обработки и обобщения экспериментальных данных; методологию представления полученных данных в виде отчета, доклада, презентации; конструктивные особенности реакторов для производства пленкообразующих полимеров, в зависимости от метода получения; принципы действия оборудования для получения пигментированных полимерных материалов и покрытий на их основе; основы охраны труда и противопожарной техники при работе оборудования для производства пленкообразующих полимеров и производства лакокрасочных материалов (ЛКМ); основы создания безотходной технологии и способов защиты окружающей среды от вредных выбросов;

– **уметь:** анализировать и систематизировать результаты научных исследований; оформить результаты в виде отчета презентации доклада; выбрать необходимое оборудование для технологической операции производства пленкообразующих полимеров и лакокрасочных материалов (ЛКМ), другие схемы; применять методы моделирования и оптимизации технологических процессов;

руководить производственным участком с целью обеспечения максимальной производительности установленного оборудования;

– **владеть:** навыками обработки экспериментальных данных и оценки точности измерений; навыками обобщения и анализа полученных экспериментальных данных; навыками представления полученных данных в виде отчета, презентаций, доклада; навыками использования полученных знаний в профессиональной деятельности; информацией о назначении, принципе действия и классификации типового полимерного оборудования; методами расчета и выбора оборудования для действующих и разрабатываемых производств полимерной химии в зависимости от применяемого сырья и конкретных условий производства; методами определения оптимальных режимов проведения процессов, уметь составлять технологические процессы нанесения ЛКМ на различные виды поверхностей. Уметь разрабатывать и читать технологические схемы получения и нанесения покрытий.

## **5. Структура производственной практики**

Общая трудоемкость производственной практики составляет 6 зачетных единиц, 216 часов.

Время проведения практики – 4 недели в конце 6 семестра обучения.

Формы отчетности - зачет с оценкой.

По окончании практики студент-практикант составляет письменный отчет и сдает его руководителю практики от высшего учебного заведения одновременно с дневником, подписанным непосредственным руководителем практики от предприятия, учреждения, организации. Отчет о практике должен содержать сведения о конкретно выполненной студентом работе в период практики, а также краткое описание предприятия, учреждения, организации (цеха, отдела, лаборатории и т.д.) и организации его деятельности, вопросы охраны труда, выводы и предложения. Для оформления отчета студенту выделяется в конце практики 2-3 дня.

По окончании практики студент сдает зачет (защищает отчет) с оценкой в комиссии, назначенной заведующим кафедрой. В состав комиссии входят два

преподавателя, в том числе руководитель практики от вуза и, по возможности, от предприятия.

Оценка по практике или зачет приравнивается к оценкам (зачетам) по теоретическому обучению и учитывается при подведении итогов общей успеваемости студентов.

Студенты, не выполнившие программу практики по уважительной причине, направляются на практику вторично, в свободное от учебы время.

Студенты, не выполнившие программы практик без уважительной причины или получившие отрицательную оценку, могут быть отчислены из высшего учебного заведения как имеющие академическую задолженность в порядке, предусмотренном уставом вуза.

#### **6. Содержание производственной практики**

Производственная практика включает следующие разделы:

- подготовительный этап, включающий инструктаж по технике безопасности, общее ознакомление с предприятием (подразделением);
- технологический этап (изучение технологии производства, технологического оборудования, организации производства);
- заключительный этап, в том числе обработка и анализ полученной информации, подготовка отчета по практике.

Перед началом производственной практики на предприятии студентам необходимо ознакомиться с правилами безопасной работы и пройти инструктаж по технике безопасности. Практику целесообразно начать с экскурсии по предприятию (цеху), посещения музея предприятия и т.д. В начале практики студентам могут быть прочитаны установочные лекции, отражающие характеристику продукции предприятия, технологию ее производства, контроль качества продукции, решение вопросов охраны труда и окружающей среды и т.д. Такие лекции целесообразно поручить ведущим специалистам предприятия. В соответствии с заданием на практику совместно с руководителем студент составляет план прохождения практики, включая детальное ознакомление с технологией производства, стажировки (хотя бы и пассивной) на рабочих местах, изучение технологического оборудования, изучение технической документации, сбор материалов для отчета по практике. Выполнение этих работ проводится студентом при систематических консультациях с руководителем практики от предприятия.

№ п/п	Разделы практики (этапы)	Виды учебной работы, на практике, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость				Формы текущего контроля
		производственная	лабораторная	научно-исследоват.	самостоят.	
1.	Подготовительный этап.	4				Собеседование
2.	Технологический этап.	76	12	18	80	Текущий контроль в соответствии с заданием
3.	Заключительный этап	4	2	4	16	Зачет по практике
	<b>ВСЕГО</b>	<b>84</b>	<b>14</b>	<b>22</b>	<b>96</b>	

#### **7. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по практике (модулю):**

Приведен в приложении А к программе практики. С целью более подробного изложения этапов формирования компетенций по практике, обеспечивающих достижение планируемых результатов.

#### **8. Перечень учебной литературы и ресурсов сети «Интернет», необходимой для проведения практики:**

Учебно-методическим обеспечением производственной практики является основная и дополнительная литература, рекомендуемая при изучении профессиональных дисциплин, конспекты лекций, учебно-методические пособия университета и другие материалы, связанные с профилем работы предприятия (подразделения), где проходят практику студенты.

В процессе прохождения практики необходимо использовать типовое программное обеспечение, пакеты прикладных программ и Интернет-ресурсы, необходимые для углубленного изучения производства.

Для самостоятельной, индивидуальной работы, подготовки проектных и исследовательских работ рекомендуется электронно-библиотечная система (ресурсы информационного центра ФГБОУ ВО «Ивановский государственный химико-технологический университет» <http://www.isuct.ru/book/>), обеспечивающий доступ к ряду международных издательств и баз данных: Web of Science, Scopus, ЭБС издательства «Лань», ЭБС «Библиотех», Springer, Royal Society of Chemistry, elibrary.ru, Руконт, Science, Taylor & Francis group, Nature, Annual Reviews, Institute of Physics, Oxford University Press, Cambridge University Press, Polpred.com Обзор СМИ, SAGE Publications, Wiley, Отраслевой вестник, Публикации нобелевских лауреатов. Полный перечень доступных информационных электронных ресурсов приведен на сайте университета <http://www.isuct.ru/book/resources/external.html>. Обучающимся обеспечен доступ (удаленный доступ), в том числе в случае применения электронного обучения, дистанционных образовательных технологий, к современным профессиональным базам данных и информационным справочным системам.

#### **9. Перечень информационных технологий, используемых при проведении практики, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем**

##### **информационно-справочные системы:**

- база данных по теме получения и использования ЛКМ и покрытий, оборудованию, технологиям - <http://e.lanbook.com/books/43783#>, <http://e.lanbook.com/journals>.
- теплофизические и реологические характеристики полимеров;
- банк нормативной документации (ГОСТ, ГОСТ ИСО, СанПин, СНИП, СТ СЭВ).

#### **10. Материально-техническое обеспечение производственной практики**

Оплата труда студентов в период практики при выполнении ими производительного труда осуществляется в порядке, предусмотренном действующим законодательством для организаций соответствующей отрасли, а также в соответствии с договорами, заключаемыми ИГХТУ с организациями различных организационно-правовых форм. Оплата труда работников предприятий и организаций по руководству производственной практикой производится согласно договору о практике. Студентам-практикантам, направленным на производственную практику, связанную с выездом из Иванова, выплачиваются суточные в установленном порядке (50% от нормы суточных, установленных действующим законодательством) и проезд к месту нахождения предприятия:

- предприятием, если это оговорено в договоре на практику;
- вузом, при наличии бюджетных ассигнований.

Оплата командировок преподавателей, выезжающих для руководства практикой, производится вузом в соответствии с законодательством об оплате служебных командировок за весь период нахождения в командировке.

При прохождении НИР студенты работают на современном парке физикохимического оборудования Центра коллективного обслуживания научных исследований Ивановского государственного химико-технологического университета <http://ckp.isuct.ru/main.html>. При прохождении практики в других организациях студенты используют соответствующее оборудование других физикохимических центров. В настоящее время у студентов имеется доступ к следующему оборудованию: хромато-масс-спектрометр Saturn 2000R. «Varian» (для определения состава и степени очистки БАВ и лекарственных препаратов); хроматограф (анализатор углерода, водорода, азота, серы и кислорода) Analyzer Flash EA 1112 ф. «Termo Quest» (для определения природы и степени очистки полупродуктов МС и лекарственных препаратов); ЯМР-спектрометр высокого разрешения Bruker-500 (для определения природы и структуры исследуемых соединений); атомно-абсорбционный и эмиссионный автоматизированный спектрометр с пламенной атомизацией AAS-3 ф. «Карл-Цейс-Йена» (для определения содержания металлов в МС); элементный анализатор CHNS-O Analyzer Flash EA 1112 Series (установка для элементного микроанализа; для определения природы и степени очистки МС и биологически активных соединений); спектрометр ИК Фурье Tensor 27 ф. «Bruker Optics», Avatar 360 FT-IR ESP. «Nikolet» (для определения природы функциональных групп активированных и модифицированных полимеров); сканирующий атомно-силовой микроскоп Solver 47 Pro ф. «NT-MDT» (для исследования состояния поверхности полимерных материалов в процессах их активации и модификации); масс-спектрометр QMS 403 C Aeolos ф. «Netzsch» (для определения природы промежуточных продуктов в синтезе МС); спектрофотометры Specord M40, «Карл-Цейс-Йена», U-2010. «Hitachi-1800», (для исследования модифицированных полимеров); хроматограф жидкостный LC – 20 фирмы «Shimatzu» (для получения молекулярно-массовых характеристик полимерных материалов); спектрофотометр «UV 2550 KC» с интегрирующей сферой для спектров диффузного и зеркального отражения фирмы «Shimatzu» (для анализа поверхности функциональных полимерных материалов и контроля гетероциклических соединений в твердом состоянии и растворах); система микроволнового излучения «Discover Lab Mate» (для оптимизации методов синтеза гетероциклических и полимерных соединений); спектрофлюориметр CM 2203 фирмы «Solar» (для регистрации спектров возбуждения и флуоресценции, регистрации спектров возбуждения и флуоресценции МС).

Программа составлена в соответствии с требованиями ФГОС ВО.

Заведующий кафедрой Х и ТВМС \_\_\_\_\_ Койфман О.И.

Программа одобрена на заседании кафедры № протокола \_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 2017 г.

**ФОНД  
ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ  
По производственной практике**

**18.03.01 Химическая технология**  
(код и наименование направления подготовки)

Профили подготовки: **Технология и дизайн защитно-декоративных полимерных покрытий**

Квалификация (степень) **бакалавр**

Форма обучения **очная**

**Иваново, 2017**



## 1. Перечень компетенций, формируемых в результате прохождения производственной практики

- способность и готовность осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции (ПК-1);
- способность анализировать техническую документацию, подбирать оборудование, готовить заявки на приобретение и ремонт оборудования (ПК-9);
- способность проводить анализ сырья, материалов и готовой продукции, осуществлять оценку результатов анализа (ПК-10);
- способность выявлять и устранять отклонения от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса (ПК-11);
- способность использовать знания по технологии производства и переработки полимерных материалов для совершенствования производственных процессов с использованием новейших достижений науки, новых видов сырья, иницирующих систем и катализаторов (ДПК-2);
- готовность к применению современных технологических процессов и технологического оборудования на этапах разработки и производства лакокрасочных материалов и их применения при создании систем полимерных покрытий в различных отраслях промышленности (ДПК-4).

Подробно этапы формирования данных компетенций в соответствии с учебным планом по данной образовательной программе приведены в приложении Б к рабочей программе практики.

## 2. Паспорт фонда оценочных средств производственной практики

№ п/п	Контролируемые разделы (темы), модули дисциплины*/	Контролируемые компетенции (или их части)	Оценочные средства	
			Вид	Кол-во
1	Подготовительный этап, включающий инструктаж по технике безопасности, общее ознакомление с предприятием (подразделением)	ПК-1, ПК-9, ПК-10, ПК-11, ДПК-2, ДПК-4	Комплект курсовых работ.  Комплект вопросов к зачету.	65
2	Технологический этап (изучение технологии производства, технологического оборудования, организации производства);	ПК-1, ПК-9, ПК-10, ПК-11, ДПК-2, ДПК-4		66
3	Заключительный этап, в том числе обработка и анализ полученной информации, подготовка отчета по практике.	ПК-1, ПК-9, ПК-10, ПК-11, ДПК-2, ДПК-4		
Всего				131

### 3. Показатели и критерии оценивания сформированности компетенций на различных этапах формирования, шкалы и процедуры оценивания

Уровень освоения компетенции	Планируемые результаты обучения (этапы достижения заданного уровня освоения компетенций)**	Критерии оценивания результатов обучения (по 5-ти балльной шкале)				
		1	2	3	4	5
<b>Минимальный уровень</b>	Студент имеет общие представления о технологии производства и переработки полимерных материалов, пленкообразующих полимеров и олигомеров, представляет пути совершенствования производственных процессов с использованием новых видов сырья, иницирующих систем и катализаторов. Студент имеет представление об общих принципах создания и применения различных видов ЛКМ и систем полимерных покрытий для различных отраслей промышленности.			*		
<b>Базовый уровень</b>	Студент имеет понимание основ технологии производства и переработки полимерных материалов пленкообразующих полимеров и олигомеров, представляет пути совершенствования производственных процессов с использованием с использованием новейших достижений науки, новых видов сырья, иницирующих систем и катализаторов, применения различных видов ЛКМ при создании систем полимерных покрытий для различных отраслей промышленности.				*	
<b>Продвинутый уровень</b>	На основании информации из научно-технической литературы, научно-технической документации студент проводит анализ и делает выводы о тенденциях развития современных технологий получения пленкообразующих полимеров и олигомеров для ЛКМ и полимерных покрытий. Оценивает эффективность					*

	<p>новых технологий и обосновывает выбор областей их применения. Оценивает возможность использования новых источников сырья различного происхождения; требования, предъявляемые к нему с точки зрения обеспечения их качества и безопасности для человека и получаемых из них полимерных материалов. Понимает причины изменения свойств полимерных материалов или полимерных покрытий при отверждении их на подложках различной природы. Разбирается в принципах управления качеством и стандартных методах испытания сырья и сертификации готовой продукции, перспективах развития отрасли; основные законы и нормативных документах.</p>					
--	--	--	--	--	--	--

Более подробно критерии оценки и шкалы для оценки результатов рассмотрены в локальном акте университета «Порядок организации промежуточной аттестации и текущего контроля успеваемости студентов» (<http://isuct.ru/education/orders>).

#### **4. Типовые контрольные задания и иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений и навыков и (или) опыта деятельности, с учетом этапов и уровней формирования компетенций**

##### **Примерная тематика курсовых работ (проектов) бакалавра и НИР для профиля «Технология и дизайн защитно-декоративных полимерных покрытий»:**

1. Производство пентафталевого лака ПФ-053.
2. Производство пентафталевого лака ПФ-060.
3. Производство масляной краски МА-15.
4. Производство алкидной эмали ПФ-115.
5. Производство фенольной эмали ФЛ-511.
6. Производство фенольной водоразбавляемой эмали для электроосаждения В-ФЛ-149.
7. Производство эпоксидной водоразбавляемой эмали для электроосаждения В-ЭП-2100.
8. Производство карбаминоформальдегидной эмали МЧ-13.
9. Производство нитратцеллюлозной эмали НЦ-132.
10. Производство масляно-стирольной эмали МС-17.
11. Производство алкидно-акриловой эмали АС-182.
12. Производство меламинаформальдегидной эмали МЛ-12.
13. Производство алкидной грунтовки ГФ-032.
14. Производство акриловой грунтовки АК-070.
15. Участок окрашивания деталей строительной техники.
16. Участок окрашивания деталей автомобильных кранов.
17. Участок окрашивания деталей мототехники.

18. Участок окрашивания кузовов грузовых автомобилей.
19. Участок окрашивания кузовов легковых автомобилей.
20. Участок окрашивания комплектующих деталей грузовых автомобилей.
21. Участок окрашивания комплектующих деталей легковых автомобилей.
22. Участок окрашивания комплектующих деталей бытовой техники.
23. Участок окрашивания деталей микроэлектроники.
24. Участок окрашивания запасных деталей автомобилей.
25. Участок окрашивания щитовых деталей письменного стола.
26. Участок окрашивания щитовых деталей мебели.
27. Участок окрашивания дисков колес.
28. Модификация водоразбавляемых материалов для анодного электроосаждения;
29. Модификация водоразбавляемых материалов для катодного электроосаждения;
30. Разработка усовершенствованной рецептуры алкидного лака ПФ-060.

### **Вопросы к зачету:**

1. Общие сведения о предприятии. Состояние и перспективы развития предприятия. Организационная структура управления предприятием. Назначение и роль основных цехов в деятельности предприятия.
2. Ассортимент выпускаемой продукции и показатели качества продуктов, сырья и вспомогательных материалов.
3. Состав и технические свойства сырья, вспомогательных материалов и готовой продукции. ГОСТы и технические условия на сырье и выпускаемую продукцию. Доля каждого вида продукции в общем объеме производства.
4. Страховые и текущие запасы сырья и материалов. Организация складского хозяйства, устройство складов, нормы загрузки складских помещений, механизация погрузочно-разгрузочных работ.
5. Нормы расхода сырья и материалов, производственные потери и отходы, анализ потерь и их причины. Мероприятия по экономии сырья и утилизации отходов.
6. Структура предприятия - основные и вспомогательные производства, их взаимосвязь.
7. Теоретические основы процессов, лежащих в основе производства: кинетические и термодинамические закономерности протекающих химических реакций, основы процессов абсорбции, ректификации, экстракции и т.д.
8. Физико-химическая сущность протекающих процессов. Аппаратурно-технологическая схема производства. Выходы и качество продуктов. Принцип действия и конструкция используемых аппаратов и их узлов.
9. Параметры процесса, их влияние на выходы и качество продукции.
10. Материальный и тепловой баланс узла, расходные коэффициенты по сырью, вспомогательным материалам и энергосредствам по данному узлу и всему производству.
11. Пути оптимизации и интенсификации производства.
12. Побочные продукты и отходы производства, методы их утилизации. Брак производства. Причина брака и мероприятия по их устранению.
13. Режим работы. Пуск и остановка производства. Обслуживание оборудования. Производительность основного оборудования (реактора, дегазатора, сушильной машины и т.п.)
14. Основные виды стандартов и другой нормативно-технической документации, действующих на предприятии и в отрасли. Порядок и правила разработки стандартов и технической документации на предприятии.
15. Современные аналитические методы исследования веществ и материалов, варианты компоновки лабораторных установок для исследования гидромеханических, массообменных, тепловых и химических процессов химической технологии.

16. Физико-химический контроль производства. Сырье и вспомогательные материалы, применяемые в цехе и их характеристики. Проверка соответствия сырья и вспомогательных материалов техническим условиям и ГОСТам.
17. Значение качества и чистоты исходных материалов для проведения технологического процесса. Методы контроля качества продукции.
18. Функции лаборатории и ОТК.
19. Оборудование цеха. Конструкция основных аппаратов.
20. Материалы основных аппаратов. Характеристика аппаратов, машин, компрессоров, насосов и т.д. Режимы работы машин и аппаратов.
21. Размещение оборудования в помещении и вне здания. Крепление и установка оборудования. Коррозия, заземление, маркировка оборудования. Рабочее и резервное оборудование. Коэффициент использования оборудования.
22. Схемы цеховых коммуникаций. Расположение основного и вспомогательного оборудования, оценка рационального размещения оборудования с точки зрения удобства обслуживания рабочего места и использования производственных площадей.
23. Испытания аппаратов на прочность и герметичность. Предохранительные клапаны. Требования к трубам, фланцам и арматуре. Материалопроводы и их маркировка. Теплоизоляция аппаратуры и материалопроводов.
24. Средства внутризаводского и внутрицехового транспорта (толкающие подвесные конвейеры, транспортеры ленточные и скребковые, пневматический транспорт: тельферы, мостовые краны, электропогрузчики). Характеристики и особенности применения.
25. Технологическая схема производства. Описание и чертеж с расположением технологического оборудования основного цеха, компоновка оборудования в плане и вертикальных разрезах.
26. Технологический режим производства с указанием параметров, характеризующих ведение процесса.
27. Карта технологического процесса подготовки поверхности и окрашивания изделий.
28. Спецификация окрашиваемого изделия: наименование изделия, эскиз, масса, площадь поверхности, которая окрашивается или обрабатывается на разных операциях.
29. Основное и вспомогательное оборудование, машины и аппараты. Характеристика основного и вспомогательного технологического оборудования, наименование и назначение аппаратов (агрегатов), тип, форма, емкость и другие определяющие аппарат характеристики.
30. Основной аппарат для диспергирования пигментных паст. Устройство и принцип работы. Материалы, из которых изготовлены диспергатор и диспергирующие тела. Конструкции перемешивающих устройств, скорости их вращения. Факторы, обеспечивающие оптимальный режим диспергирования, и их влияние на производительность диспергатора..
31. Преддиспергирование и оборудование для проведения этого процесса. Состав преддиспергируемых пигментных паст. Температурный режим процесса.. Нормы технологического режима при проведении операции преддиспергирования. Пути интенсификации работы аппарата и улучшения качества пигментных паст. Контроль процесса.
32. Составление, усреднение, стабилизация и стандартизация пигментированного лакокрасочного материала. Способы стандартизации по вязкости, содержанию нелетучих веществ. Аппаратура для составления пигментированных лакокрасочных материалов. Нормы технологического режима при проведении стадий составления, усреднения и стандартизации ("постановки на тип").

33. Стадия очистки пигментированного лакокрасочного материала и целесообразность её проведения. Требования к чистоте и её контроль. Аппаратура, применяемая для очистки; её устройство и принцип действия.
34. Фасовка готовой продукции. Автоматизация и механизация фасовки. Фасовочное оборудование и виды тары для пигментированных лакокрасочных материалов. Точность дозирования в тару.  
Структурная и аппаратурно-технологическая схемы процесса получения пигментированного лакокрасочного материала.
35. Оборудование для подготовки поверхности металлических изделий перед окрашиванием. Устройство и принцип работы агрегатов подготовки поверхности.
36. Основное и вспомогательное оборудование для нанесения лакокрасочных материалов. Механизированные и автоматические устройства для окрашивания изделий, принцип их работы, технические характеристики, расположение в окрасочных камерах относительно окрашиваемых изделий.
37. Оборудование для нанесения лакокрасочных материалов на изделия пневматическим или безвоздушным распылением. Краскораспылители, вспомогательное оборудование для подачи лакокрасочного материала и сжатого воздуха.
38. Нанесение лакокрасочных материалов распылением в электрическом поле высокого напряжения. Краскораспылители, дозирующие устройства, источники высокого напряжения, подведение высокого напряжения к распылителям.
39. Окрашивание изделий методом электроосаждения. Устройство и принцип работы установки электроосаждения. Системы приготовления и корректировки рабочего раствора лакокрасочного материала.
40. Окрашивание изделий порошковыми красками. Устройство окрасочной камеры. Краскораспылители, система подачи порошковой краски к распылителям. Система рекуперации краски.
41. Оборудование для нанесения лакокрасочных материалов вальцовым способом.
42. Нанесение лакокрасочных материалов наливом. Конструкции и принцип работы лаконоливных головок. Способы регулирования расхода лакокрасочного материала.
43. Сушильные установки. Устройство и принцип работы установок для сушки металлических изделий от влаги после агрегата подготовки поверхности и для отверждения лакокрасочных покрытий. Типы нагревателей, теплоносители, источники инфракрасного и ультрафиолетового излучений.
44. Оборудование для шлифования и полирования лакокрасочных покрытий. Ручной и механизированный инструмент.
45. Метод обогрева (охлаждения) оборудования. Сравнительная технико-экономическая оценка оборудования аналогичного назначения.
46. Нормы текущего, планово-предупредительного и капитального ремонта оборудования, технически неизбежные простои оборудования. Нормы обслуживания машин, оборудования.
47. Энергетическое хозяйство. Нормы расхода сжатого воздуха, вакуума, электроэнергии, воды, пара, перегретой воды, смазочных материалов на выпуск единицы продукции. Их стоимость.
48. Условия хранения и обоснованные нормы запаса и технологической выдержки сырья, материалов, полуфабрикатов, готовой продукции для расчета складских площадей и емкостей.
49. Обвязка аппаратов трубопроводами, расположение запорной, регулирующей и другой арматуры.
50. Организация контроля производства (объекты контроля, отбор проб, методы анализа, точность, своевременность и оперативность контроля). Контроль ОТК за качеством продукции. Виды брака, его причины, методы борьбы с ним.

51. Контрольно-измерительные приборы и автоматические устройства, применяемые в цехе для контроля и регулирования температуры, давления, уровня, количества и других параметров процесса, а также качества продукта. Указывающие и записывающие приборы.
52. Охрана труда. Обеспечение безопасности технологического процесса. Характеристика токсичности применяемого сырья и материалов.
53. Категория пожароопасности цеха. Характеристика вредности производства. Классификация помещений по взрывоопасности производства.
54. Организация пожарной службы на предприятии. Мероприятия по пожарной профилактике. Средства и методы тушения пожара.
55. Санитарная классификация производства. Санитарно-защитная зона.
56. Вентиляция цеха. Устройство вентиляции. Аварийная вентиляция. Кондиционирование воздуха.
57. Освещение производственных помещений. Аварийный режим. Мероприятия при аварийном отключении электроэнергии и воды.
58. Метеорологические условия на производстве. Меры борьбы с тепло- и влаговыделениями производственного оборудования.
59. Меры обеспечения безопасности электрооборудования. Защита от статического электричества.
60. Очистка промышленных выбросов и сточных вод. Водоснабжение предприятия.
61. Правила работы с аппаратами под давлением.
62. Правила работы с грузоподъемниками и внутрицеховым транспортом. Ограждения и блокировка машин.
63. Правила проведения чистки и ремонта оборудования.
64. Индивидуальные средства защиты персонала. Противопожарные средства. Первая помощь при ожогах, обмороживании, поражении током.
65. Мероприятия, обеспечивающие повышение качества выпускаемой продукции.
66. Новейшие технологические и технические разработки по данному типу производства.

**5. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания результатов освоения образовательной программы приведены на сайте университета по адресу: <http://isuct.ru/education/orders> и включают:**

1. Порядок организации промежуточной аттестации и текущего контроля успеваемости студентов.
2. Положение о практике обучающихся.